

## Transportador neumático “solids” por secuencias de vacío y presión con técnica VACUFILL para el autollenado Tipo PCV



### Transportador neumático compacto con autocarga por secuencias de vacío

#### Tecnología fiable para transporte seguro

incluso de productos que tienen malas propiedades de fluencia

#### Principio de funcionamiento:

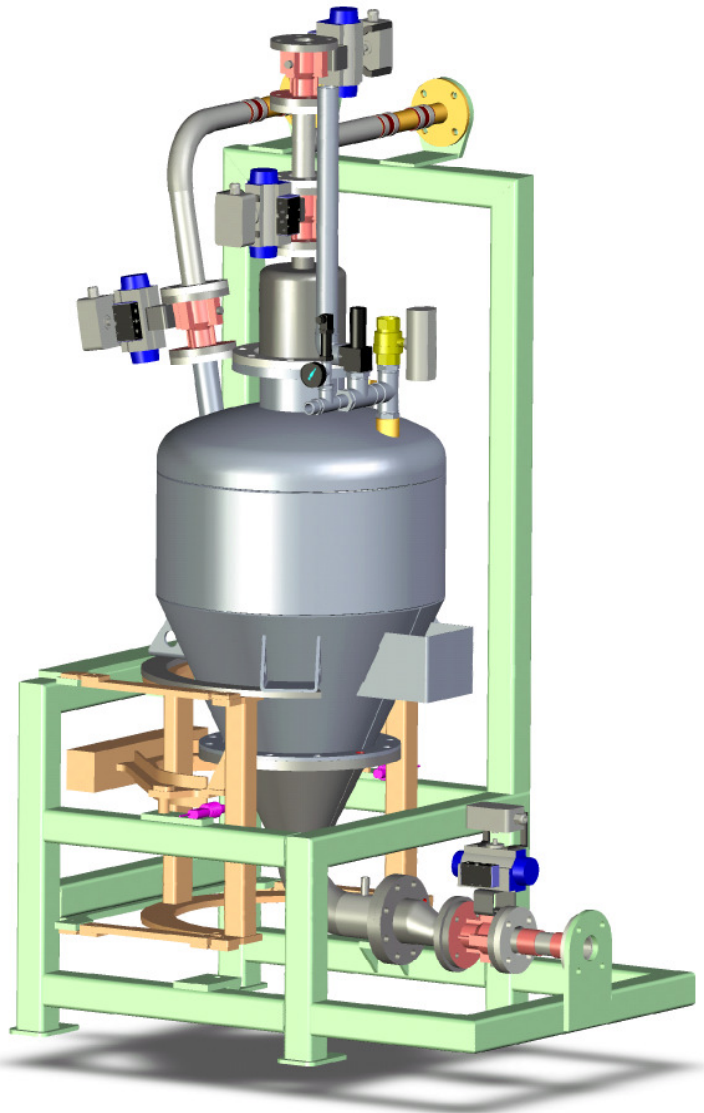
El transportador se evacua utilizando la técnica VACUFILL. El transportador neumático aspira el producto y llena por sí mismo.

El transporte por aspiración tiene lugar como fase densa transportada a una velocidad de transporte relativamente baja y elevada carga de producto.

La descarga a presión tiene lugar usando el proceso de transporte por impulsión a una presión de funcionamiento de hasta 6 bar.

#### Ventajas para usted:

- Manejo delicado del producto y transporte con menor desgaste
- Utilización eficiente del vacío para vías de aspiración cortas a medias
- Longitud de las vías de alimentación a presión casi sin restricciones
- Opcionalmente con pesada para registrar el material transportado o para la formulación de lotes
- La conexión de múltiples vías de aspiración permite lotes que incluyan diversos componentes
- Alimentación de múltiples puntos de recepción utilizando distribuidores en la tubería del transportador de transporte a presión
- La alimentación directa a mezcladoras, reactores y desleidores es posible incluso en caso de contrapresión



***solids transportador neumático por secuencias de vacío y presión con pesada***

**solids components MIGSA S.L.**  
Erribera Kalea I E-20749 Aizarnazabal (Guipúzkoa)  
Tel. +34 943 147 083 / Fax +34 943 147 897  
[comercial@migsa.es](mailto:comercial@migsa.es) [www.solids.es](http://www.solids.es)

**MIGSA®**  
**solids solutions**  
**manufacturer**

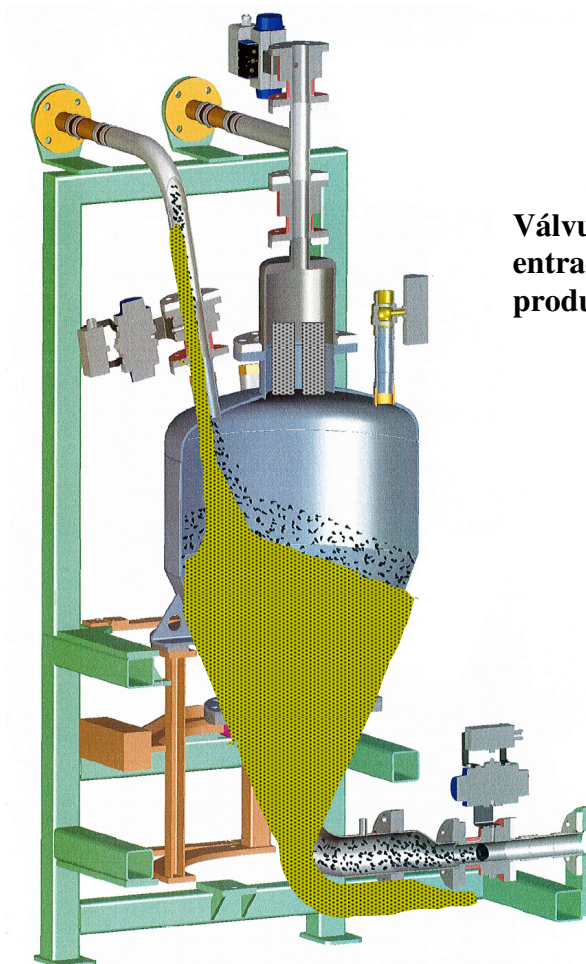
# Transportador neumático “solids” por secuencias de vacío y presión con técnica VACUFILL para el autollenado Tipo PCV



## Secuencia de funcionamiento:

### 1º paso:

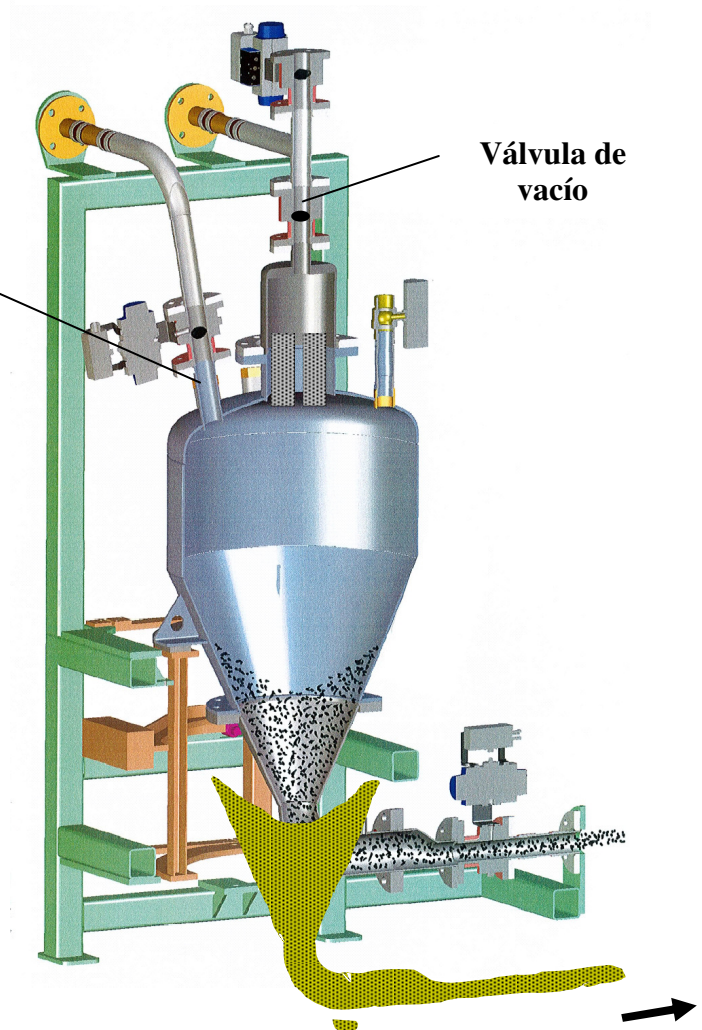
Aspirar el producto en la fase densa,  
Llenar el transportador



La válvula de “entrada de producto” se abre para aspirar los sólidos a granel. El vacío aspira ahora los sólidos a granel en la fase densa dentro del transportador de alimentación por secuencia de vacío. Después de alcanzar el nivel máximo o el peso deseados, se cierran la válvula de “entrada de producto” y la válvula de vacío.

### 2º paso:

Transporte por impulsión  
Vaciar el transportador



Se alimenta aire o gas comprimido desde la instalación electroneumática de forma controlada para el envío posterior usando el proceso de transporte por impulsión.

Después de terminar la descarga del transportador se aspira de nuevo producto y se repite la secuencia.