

solids Schub-Sender Typ PHP 5.4-65

Heavy Design



Pneumatische Dichtstromförderung im Schubförder-Verfahren mit hoher Beladung und langsamer Fördergeschwindigkeit für schonende Förderung, geeignet für abrasive Schüttgüter, auch für hohe Temperaturen bis 250 °C

Vorteile:

- Für Granulate, Stäube und Gemenge
- Langsame und schonende Förderung bei geringem Druckluft- und Energieverbrauch
- Einfacher, kostengünstiger Anlagenaufbau
- Verschleißarm durch niedrige Geschwindigkeit
- Keine Entmischung bei Gemengen
- Wirtschaftlicher Betrieb, auch mit Schutzgas
- Kleine Abluftfilter aufgrund geringer Luftmengen
- Kein Kornbruch durch mechanisch bewegte Teile



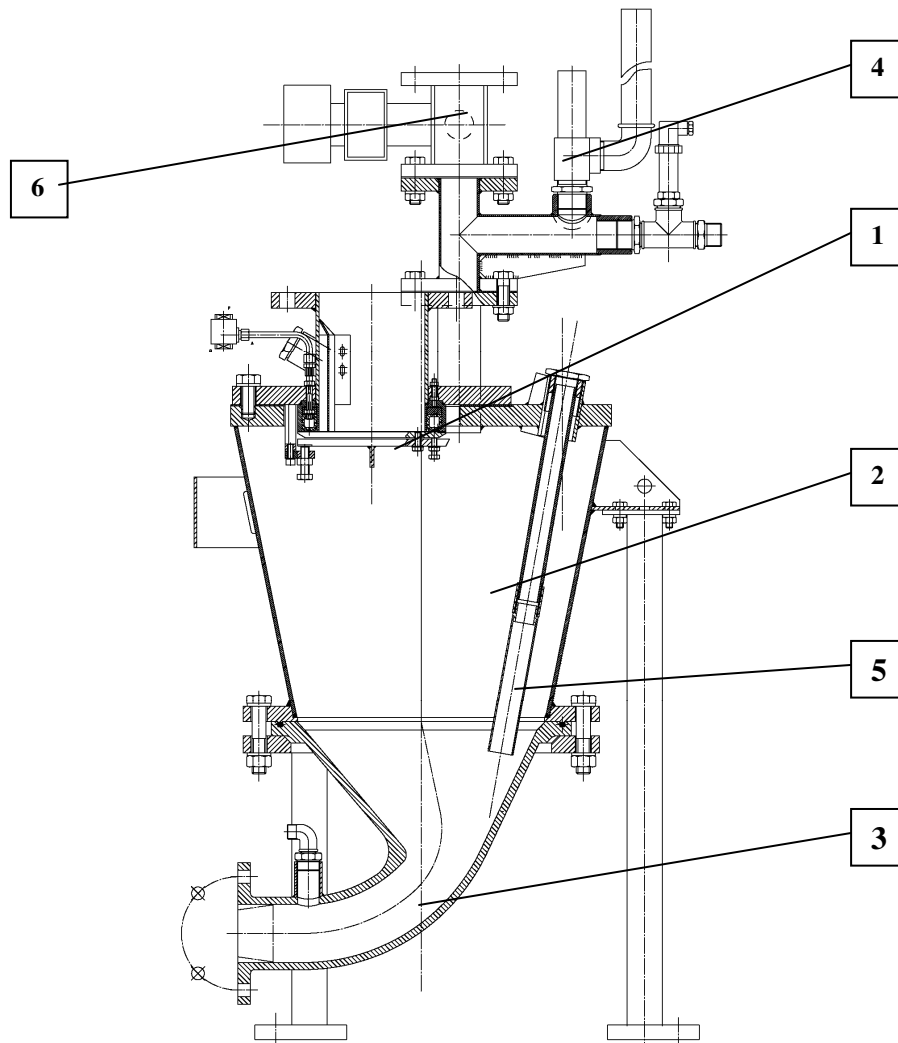
S.S.T.-Schüttguttechnik Maschinenbau GmbH

Lechwiesenstr. 21, 86899 Landsberg / Lech

Tel. 0049 (0)8191-3359-50 / Fax 0049 (0)8191-3359-55

Mail SST@solids-service.de www.solids.de





Merkmale:

- komplette Baugruppe TÜV-geprüft nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG
- Pos. 1: Materialeinlaßventil und Senderverschluß als Schwenkschieber Typ SSP, druckdicht bis 6 bar
- Pos. 2: Druckbehälter 65 dm³, nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG Kategorie IV Modul G
- Pos. 3: Spezialabgangskrümmter in verschleißfester Gußkonstruktion
- Pos. 4: Sicherheitsventil 6 bar, nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG
- Pos. 5: Belüftungskerze höhenverstellbar als Austragshilfe aus porösem Edelstahl
- Pos. 6: Entlüftungsventil als Kugelhahn, pneumatisch betätigt, stromlos offen, zugelassen nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG, zum Anschluß der Entlüftungsleitung.
- Pneumatische Installation komplett, für den automatischen Betrieb, mit TÜV-geprüfter EMSR-Technik nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG zur Steuerung des Förderzyklus und zur zusätzlichen Sicherheit gegen Störungen und Fehlbedienung