

Unsere Designlinien

solids Basic Design

Das solids Basic Design kommt zur Anwendung bei trockenen Prozessen mit nicht korrosiven Schüttgütern geringer bis mittlerer Härte für eine geringe bis mittlere Belastung bei niedrigen bis mittleren Temperaturen in nicht aggressiver Industrielatmosphäre unter Beachtung der Maschinenrichtlinie ohne Anhang 1 Abs. 2.1. Nahrungsmittelmaschinen.

- Ausführung grundsätzlich in Kohlenstoffstählen, Gussteile in Grauguss, Maschinenteile teilweise optional in Edelstahl
- Dimensionierung und Design nach relevanten Normen und Richtlinien
- Wandstärken und Schweißungen nach Festigkeitserfordernissen
- Unterbrochene Schweißnähte sind zulässig
- Druckfeste oder druckstoßfeste Bauteile mit den erforderlichen Nachweisen
- Stützkonstruktionen soweit erforderlich mit statischen Nachweisen
- Oberflächen chemisch entzundert, grundiert und lackiert

Weitere Spezifizierungen in den Datasheets.

solids Clean Design

Das solids Clean-Design kommt zur Anwendung bei Prozessen mit aggressiven Medien und solchen, die frei von Eisenoxid oder frei von ferritischen Partikeln sein müssen. Weiterhin für Lebensmittel und kosmetische Produkte bei trockenen Prozessen und trockener Reinigung, wenn eine Risiko-Analyse ergeben hat, dass das in der Anlage zu verarbeitende Produkt mikrobiologisch nicht sensibel ist und der Anhang 1 Abs. 2.1. der Maschinenrichtlinie bezüglich Reinigung und Hygiene nur eingeschränkt anzuwenden ist.

Produktberührte Teile in Kontakt mit Lebensmitteln, kosmetischen oder pharmazeutischen Erzeugnissen entsprechen den einschlägigen Richtlinien.

In Bereiche, die nicht zur Reinigung zugänglich sind, können keine organischen Substanzen oder Lebewesen, insbesondere Insekten, eindringen oder sich darin festsetzen.

Gesundheitsgefährliche Betriebsstoffe, einschließlich Schmiermittel, kommen nicht mit den Lebensmitteln, kosmetischen oder pharmazeutischen Erzeugnissen in Berührung.

- Edelstahlausführung in geeigneter Legierung, bzw. gleichwertige Gusswerkstoffe
- Dimensionierung und Design nach relevanten Normen und Richtlinien
- Wandstärken und Schweißungen nach Festigkeitserfordernissen
- Unterbrochene Schweißnähte sind zulässig
- Druckfeste oder druckstoßfeste Bauteile mit den erforderlichen Nachweisen
- Dichtungen für Lebensmittel FDA-konform
- Oberflächen: Bleche bis 4mm Wandstärke mit Oberflächengüte 2D nach EN 10088, ab 4mm 1D
- Schweißnähte gebürstet oder gebeizt und passiviert
- Optional Schweißungen durchgehend spaltfrei
- Optional elektroliert
- Optional ist die Ausführung leicht zerlegbar für Reinigungszwecke
- Optional mit Ausziehvorrichtung

Weitere Spezifizierungen in den Datasheets.

Unsere Designlinien



solids Hygienic Design

Das solids Hygienic-Design kommt zur Anwendung bei nassen Prozessen und trockenen Prozessen mit Nassreinigung für Lebensmittel, kosmetische Produkte und Pharma, wenn eine HACCP-Analyse ergeben hat, dass maximale Produktionshygiene erforderlich ist und / oder das Produkt mikrobiologisch sensibel ist. In anderen Industriezweigen bei hohen Anforderungen zur Vermeidung von Kreuzkontamination bei leichter Reinigbarkeit. Erfüllt EU-Verordnung 93/43/EG, Richtlinie über Lebensmittelhygiene und 2006/42/EG, Maschinenrichtlinie mit Anhang 1 Abs. 2.1. Nahrungsmittelmaschinen, EHEDG-Guidelines, sowie GMP-Anforderungen und DIN EN 1672-2.

- Edelstahlausführung in geeigneter Legierung, bzw. gleichwertige Gusswerkstoffe
- Dimensionierung und Design nach relevanten Normen und Richtlinien
- Wandstärken und Schweißungen nach Festigkeitserfordernissen
- Druckfeste oder druckstoßfeste Bauteile mit den erforderlichen Nachweisen
- Dichtungen FDA-konform
- Oberflächengüte innen nach EN 10088 2B mit Rauheitswert $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$, Gussteile außen glasperlgestrahlt, Bleche außen ab 6mm 1D nach EN 10088 gebürstet
- Totraumfrei, leicht zerlegbar, Nassreinigung möglich
- Alle Schweißungen durchgehend spaltfrei mit Rauheitswert $Ra \leq 3 \mu\text{m}$.
- Optional Schweißnähte geschliffen $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$
- Optional elektropoliert
- Optional mit Ausziehvorrichtung

Weitere Spezifizierungen in den Datasheets.

solids Heavy Design

Das solids Heavy Design kommt zur Anwendung bei schleißenden Schüttgütern, auch korrosiven und / oder bei höheren Temperaturen. Für hohe Belastungen bei gegebenenfalls rauen Betriebsbedingungen.

- Ausführung in Kohlenstoffstählen oder Edelstählen, bzw. gleichwertige Gusswerkstoffe
- Verschleißfest und / oder temperaturbeständig
- Sehr stabile und robuste Konstruktionen
- Dimensionierung und Design nach relevanten Normen und Richtlinien
- Wandstärken und Schweißungen nach Festigkeitserfordernissen
- Unterbrochene Schweißnähte sind zulässig
- Druckfeste oder druckstoßfeste Bauteile mit den erforderlichen Nachweisen
- Oberflächen Kohlenstoffstähle chemisch entzündert, grundiert und lackiert
- Bei Edelstählen: Schweißnähte gebeizt und passiviert

Weitere Spezifizierungen in den Datasheets.