



El diseño solids Basic se emplea para **procesos de materiales sólidos secos, no corrosivos, de dureza baja y media, para una carga industrial normal y para temperaturas bajas y medias, en una atmósfera industrial no agresiva**, en conformidad con la directiva de Máquinas, a excepción de anexo 1, punto 2.1. Máquinas destinadas a los productos alimenticios.



- Ejecución estándar en acero al carbono, piezas fundidas en fundición gris, opcionalmente partes en acero Inoxidable.
- Superficies de las piezas de fundición con chorreado de arena en el exterior $Ra = \sim 12,5 \mu m$, defectos de fundición permitidos de acuerdo con la clase de calidad VC3 según DIN EN 1370.
- Dimensiones y diseño de acuerdo a las normas y directrices pertinentes.
- Espesores y soldaduras según los requisitos de resistencias.
- Se permiten soldaduras discontinuas.
- Soldaduras en general según EN ISO 5817 con calidad clase C.
- Resistente a sobrepresión y golpes de explosión, en función de las exigencias requeridas.
- Estructuras de soportación con cálculos estáticos, en caso necesario.
- Estructuras de soportación en acero al carbono, pintados.
- Tratamiento superficial, decapado químico y pintado.
- Opcional con chorreado de arena SA 2,5 según DIN EN ISO 8501-1.

