



Das solids Basic Design kommt zur Anwendung bei **trockenen Prozessen mit nicht korrosiven Schüttgütern geringer bis mittlerer Härte für eine geringe bis mittlere Belastung bei niedrigen bis mittleren Temperaturen in nicht aggressiver Industriatmosphäre** unter Beachtung der Maschinenrichtlinie ohne Anhang 1 Abs. 2.1. Nahrungsmittelmaschinen.



- Ausführung grundsätzlich in Kohlenstoffstählen, Gussteile in Grauguss / Stahlguss, Maschinenteile teilweise optional in Edelstahl
- Oberflächen Gussteile außen sandgestrahlt Ra = ca. 12,5 µm, zulässige Gussfehler nach Gütestufe VC3 nach DIN EN 1370
- Dimensionierung und Design nach relevanten Normen und Richtlinien
- Wandstärken und Schweißungen nach Festigkeitserfordernissen
- Unterbrochene Schweißnähte sind zulässig
- Schweißungen grundsätzlich nach EN ISO 5817 Bewertungsgruppe C
- Druckfeste oder druckstoßfeste Bauteile mit den erforderlichen Nachweisen
- Stützkonstruktionen soweit erforderlich mit statischen Nachweisen
- Stützkonstruktionen in Kohlenstoffstahl, lackiert
- Oberflächen chemisch entfettet, entzundert, grundiert und lackiert
- Optional sandgestrahlt, Reinheitsgrad SA 2,5 nach DIN EN ISO 8501-1

