



Datasheet Solids – Válvula Rotativa ZRSS - Basic



Condiciones de servicio:

Diferencia máxima de presión: 0,7 bar absoluto hasta <1,5 bar g.

Temperatura máx. del producto: 150°C. Temperatura máx./mín. de ambiente: $-10^{\circ}\text{C} \leq T \leq 50^{\circ}\text{C}$.

Datos del sólido a granel:

Pulverulentos, dureza media.

Para productos que fluyen libremente hasta de fluidez limitada.

Referencia	Entrada /Salida *)	Altura	V / vuelta	Nº Alveolos	Peso
ZRSS1502B01A	Ø 150 mm	225 mm	2,1 dm ³	6	50Kg
ZRSS2505B01A	Ø 250 mm	300 mm	5,6 dm ³	8	80Kg
ZRSS2519B01A	Ø 250 mm	430 mm	19 dm ³	10	180Kg

*) Ø exterior de la brida y agujeros según DIN 2576 PN10

Versión estándar:

Cuerpo: fundición gris GG-25.

Rotor de aletas fijas soldadas de acero al carbono.

Rodamientos exteriores.

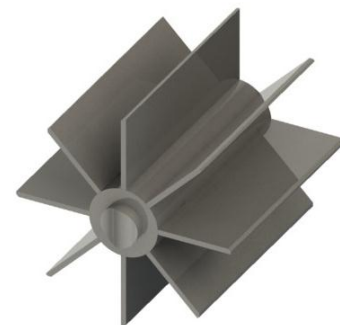
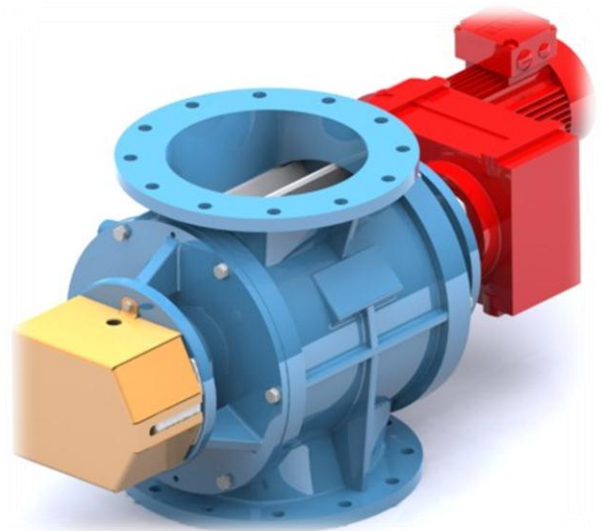
Paso de ejes con retenes radiales y entradas de aire para sellado / purga.

Válido para zona 22 interior categoría 3 según ATEX 2014/34/EU.

Accionamiento directo con motorreductor trifásico. Fabricante: SEW. Grado de protección IP55, aislamiento térmico 155(F), según pedido. Amarre con brazo de reacción.

Tratamiento superficial:

Limpieza con chorro de arena. Imprimado 40 µm de fosfato de zinc, y pintado 40 µm de poliuretano de 2 componentes, RAL5012 Azul.



Se reserva el derecho a modificaciones

solids solutions group
www.solids.es





Datasheet

Solids – Válvula Rotativa


ZRSS - Basic



Opciones:

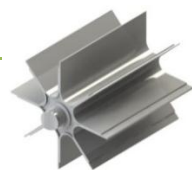
1. Rotor de aletas reajustables de poliuretano.

Tamaño	V / vuelta	Nº aletas
ZRSS-150/225	1,8 dm ³	6
ZRSS-250/300	5,2 dm ³	6
ZRSS-250/430	15 dm ³	8



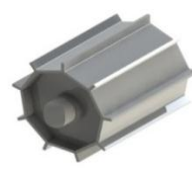
2. Rotor de aletas redondeadas de acero al carbono.

Tamaño	V / vuelta	Nº aletas
ZRSS-150/225	2 dm ³	6
ZRSS-250/300	5,3 dm ³	6
ZRSS-250/430	15 dm ³	8



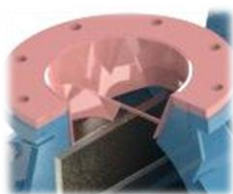
3. Rotor de aletas reducidas de acero al carbono.

Tamaño	V / vuelta	Nº aletas
ZRSS-150/225	0.7 dm ³	6
ZRSS-250/300	2 dm ³	6
ZRSS-250/430	9.5 dm ³	10

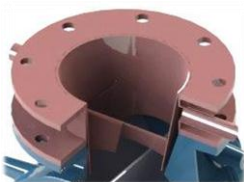


4. Fabricación en 1.4307 (DIN) / 304L (AISI) para la opción de rotor seleccionada.

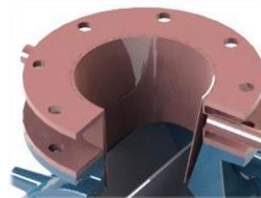
5. Entrada para granulados, tamaño de grano > 500 µm, fabricado en acero al carbono, incluye elementos de conexión para montarlo.



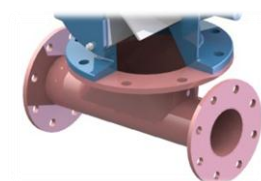
6. Colector de aire para granulados, tamaño de grano > 500 µm, fabricado en acero al carbono, incluye elementos de conexión para montarlo.



7. Colector de aire para no granulado, construido en acero al carbono, incluye elementos de conexión para montarlo.



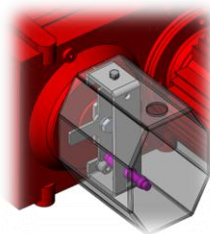
8. Zócalo para transporte neumático construido en acero al carbono, incluye elementos de conexión para montarlo.



9. ---

10. ---

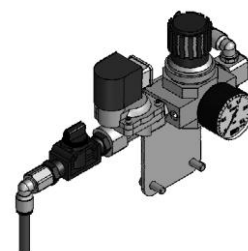
11. Detector de giro con estrella.



12. Instalación neumática para purga de aire, compuesta por electroválvula de 2/2 vías, regulador de presión y llave de paso.



13. Descarga neumática en las cámaras del rotor para productos cohesivos, incluye instalación neumática.

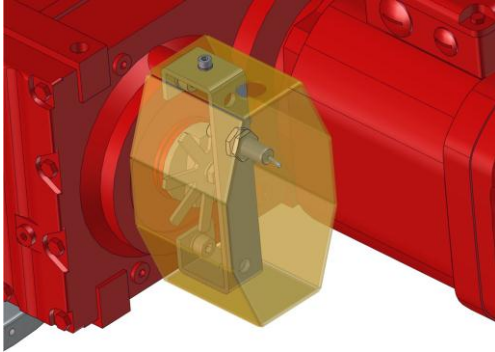




Datasheet Solids – Válvula Rotativa ZRSS - Basic



14. Parada de la dosificación con posicionamiento del rotor mediante estrella y detector.



15. Temperatura mín. de ambiente: -20°C.
16. Válido para zona 21 interior categoría 2 según Atex 2014/34/EU.
17. Elementos eléctricos exteriores, válidos para zona 2/22.
18. Elementos eléctricos exteriores, válidos para zona 1/21.
19. Tratamientos para la protección contra el desgaste en cuerpo tapas y rotor:
- 19.1. **Nitruración:** tratamiento térmico por absorción. Penetra hasta 30 µm. Dureza obtenida: entre 500 y 1000 HV. Tratamiento aplicado a cuerpo y tapas, rotor fabricado en acero antidesgaste.

- 19.2. **Níquelado químico:** capa metálica de NiP. Capa obtenida: entre 25 y 35 µm. Dureza obtenida: entre 550 y 650 HV. Tratamiento aplicado a cuerpo y tapas, rotor fabricado en acero antidesgaste.

- 19.3. **Cromo duro:** capa metálica de cromo. Capa obtenida: 100 µm. Dureza obtenida: 900 HV. Tratamiento aplicado a cuerpo y tapas, rotor fabricado en acero antidesgaste.

- 19.4. **Carburo de tungsteno:** capa de material cerámico metálico. Capa obtenida: 300 µm. Dureza obtenida: 800 HV. Tratamiento aplicado a cuerpo, tapas y rotor.

Documentos asociados:

3D-part: Ref.step (ejem.: **ZRSS1505B01**. Step)
2D-dibujo de implantación: Ref.dxf (ejem.: **ZRSS1505B01**. dxf)
Guía de selección: SG-ZRS-SRV-DBS
Lista de precios: PL-ZRSS-Basic
Lista de N° de plano: Draw-No-List_ZRSS-Basic

solids solutions group
www.solids.es

