

Datasheet

solids - Zellenradschleuse

SRVS-Hygienic-Wet



Einsatzbedingungen:

Zulässiger Betriebsdruck: 0,7 bar abs. bis <1,5 barÜ, Produkttemperatur max: 150° C

Schüttgutdaten:

pulverförmig, bis mittlere Härte, frei fließend bis beschränkt fließende Produkte

Option 16: Schutzsystem, Typ SRVS1 druckstoßfest P_{red} 1 bar und flammendurchschlagsicher

Typ	Einlauf / Auslauf-Ø *)	Bauhöhe	Volumen / Umdrehung	Gewicht
SRVS1505Y01A	150 mm	320 mm	5 dm ³	125 kg
SRVS2009Y01A	200 mm	375 mm	9,5 dm ³	160 kg
SRVS2519Y01B	250 mm	450 mm	19 dm ³	210 kg

*) Flansch-Außen-Ø und Bohrungen nach PN10 DIN2576

Grundaufführung:

nach EHEDG Guidelines (Nr. 38), Richtlinie 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie), DIN EN ISO 14159 (Hygieneanforderungen), DIN EN 1672-2 (Nahrungsmittelmaschinen) und Anforderungen nach GMP/FDA

Gehäuse: Edelstahl guss 1.4408 (DIN) / CF-8M (AISI)

Zellenrad: Stahlschweißkonstruktion – Edelstahl 1.4307 (DIN) / 304L (AISI)

8 gerundete Taschen, Rotor ausziehbar ohne Führungsschienen

Außenliegende Lagerung

Wellenabdichtung: Radialwellendichtringe FDA-zugelassen mit Sperr-/Spülluftanschluss

Pneumatische Installation für Sperrluft/Spülluft, bestehend aus 2/2-Wege-Magnetventil, Druckregler und Blenden

Hygienic Design für Lebensmittel, Pharma, Kosmetik, Chemie, mit EHEDG-Zertifikat Type EL-Class II

leicht demontierbar, leicht reinigbar, totraum- und spaltfreie Konstruktion, CIP-bar

produktberührt (innen) Oberflächengüte Ra < 0,8 µm

Schweißnähte spaltfrei und verschliffen Ra ≤ 0,8 µm

Ecken und Kanten mit großen Radien

Spaltfreie Verbindung zwischen Gehäuse und Lagerschild

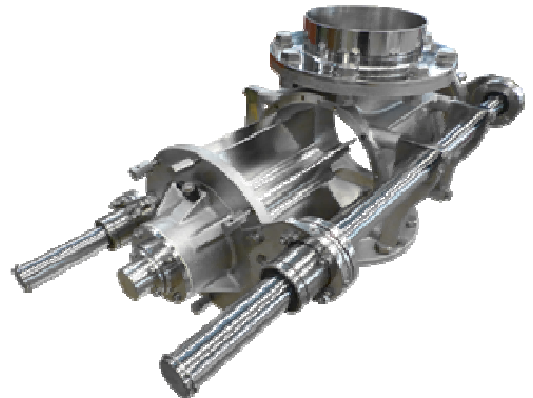
geeignet für Zone 20 innen Kategorie 1 nach ATEX 2014/34/EU

mit Baumusterprüfung durch eine benannte Stelle

Antrieb: direkt

Motor: Drehstrom-Getriebemotor,

Fabrikat: SEW, separat spezifiziert, Bauform: Aufsteckgetriebe mit Drehmomentstütze



Mit Option 1 und 3 dargestellt



Rotor mit gerundeten Taschen:



Preliminary Änderungen vorbehalten

Freigabe:	MIGSA	SST
	Datum: 6.4.20	Kurzzeichen: Ru
	Datum: 6,4,20	Kurzzeichen: Le



solids solutions group
www.solids.de



Datasheet

solids - Zellenradschleuse

SRVS-Hygienic-Wet

- Lagerung des Rotors im Lagerschild mittels Lagerbuchsen (1)

Vorteil:

Beim Ausfahren des Rotors bleiben die Dichtungen unversehrt, da die Lagerbuchse im Lagerschild bleibt

- Doppelte Lagerung (2) der Rotorwelle in der Lagerbuchse

Vorteil:

Exakte radiale Fixierung und Aufnahme von hohen Biegemomenten aufgrund von Differenzdrücken

- Abdichtung der Lagerung und der Rotorwelle gegenüber dem Produktraum mittels einer mitdrehenden Dichtscheibe (3) und einer umlaufenden Spülkammer (4) mit Luft-/ Gasspülung

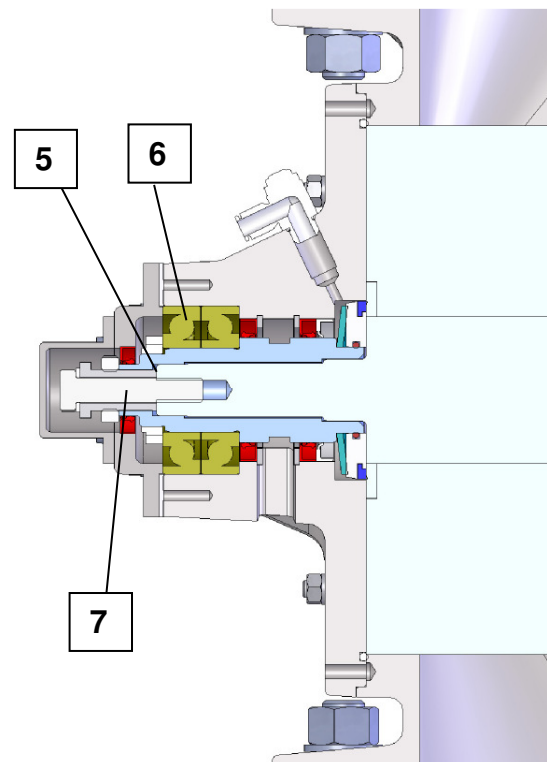
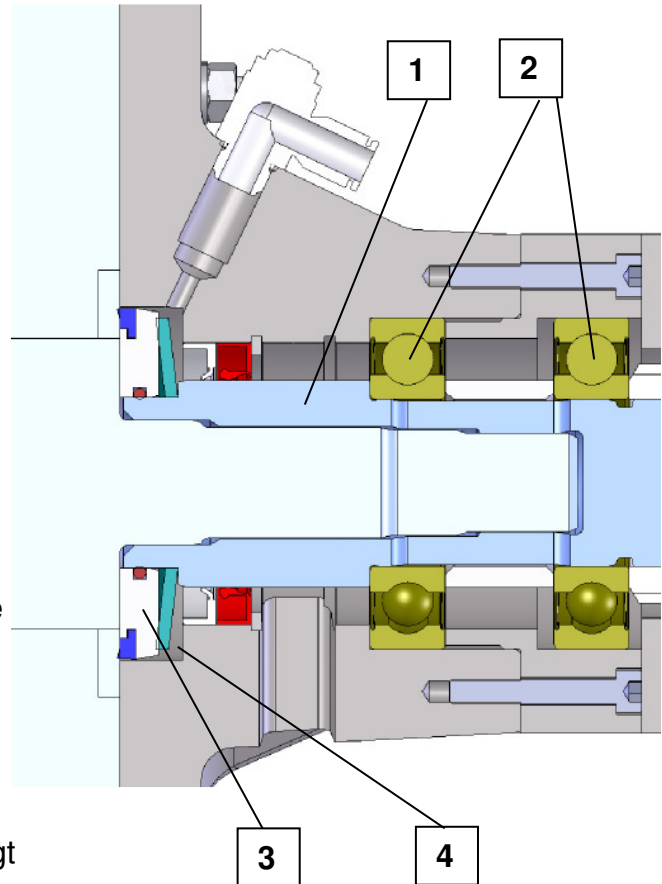
Vorteil:

Der Bereich der Lagerung muß nicht gereinigt werden. Bei der CIP-Reinigung wird durch Druckluftspülung der Eintritt der Reinigungslösung in den Lagerbereich verhindert

- Axiale Zentriervorrichtung mittels einstellbarer Gewindebuchse und Festanschlag (5)
- Axialspielfreie Rotorlagerung durch spielfreie Kugellager (6) mit axialer Fixierung der Lagerbuchse
- Befestigung des Rotors mit nur einer Zylinderschraube (7)

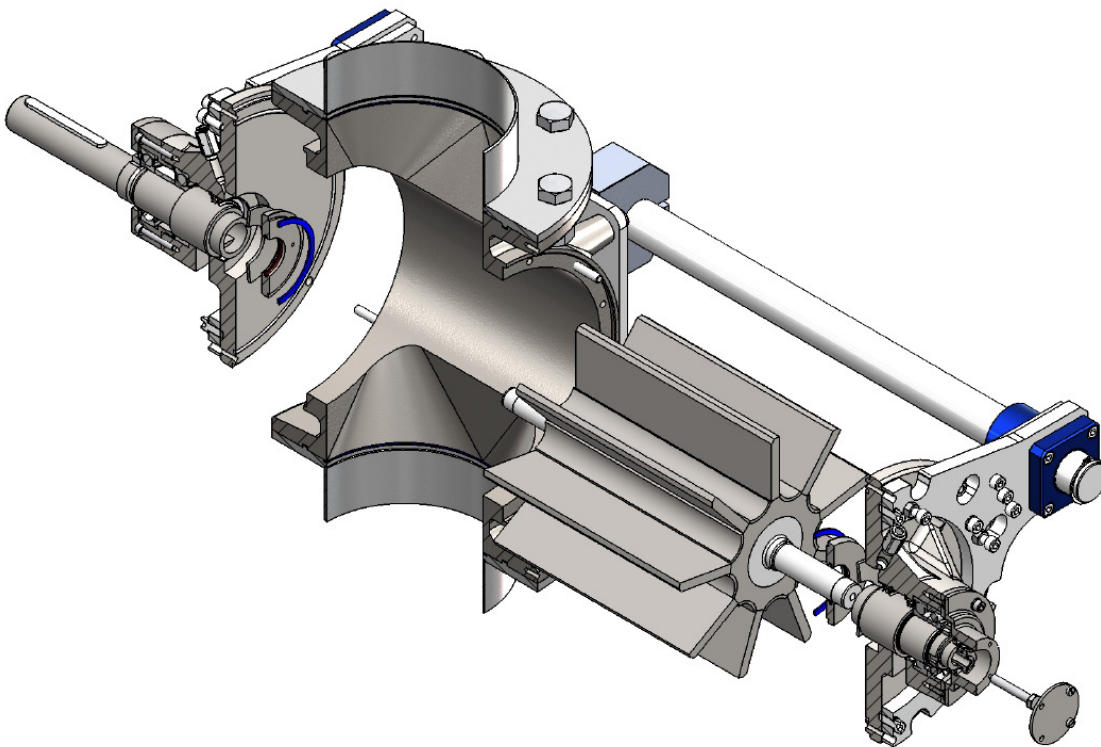
Vorteil:

Einfacher und zeitsparender Aus- und Einbau des Rotors ohne Einstellen des Spiels zwischen Rotor und Gehäuse



Nass-Reinigung CIP

1. Rotor bleibt eingebaut
2. Spülung der Schleuse mit Reinigungsflüssigkeit bei drehendem Rotor und Spülung der Wellendurchführung mit Druckluft
3. Trocknen, analog Spülen
4. Falls notwendig wird nach der CIP-Reinigung der Rotor ausgezogen und die Reinheit der kritischen Stellen geprüft und ggf. nachgereinigt. Bei der Validierung der CIP-Reinigung (Riboflavintest) werden die Zusatzmaßnahmen (Kontrolle, Reinigung) festgelegt.
5. Rotor wieder einfahren



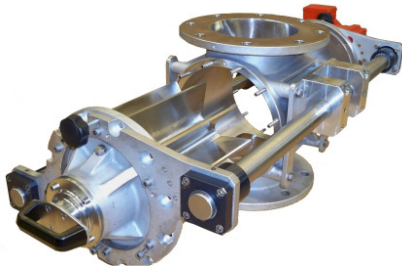
Datasheet

solids - Zellenradschleuse

SRVS-Hygienic-Wet

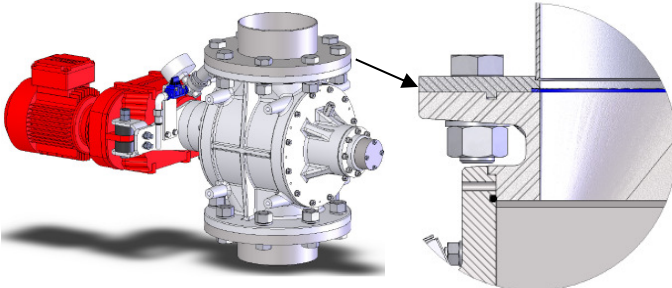
Optionen:

1. Ausziehvorrichtung mit Führungsschienen

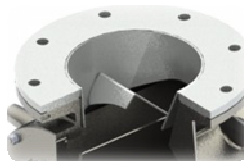


2. elektropoliert inkl. Leckluftsammler/ Granulateinlauf/ Blasschuh

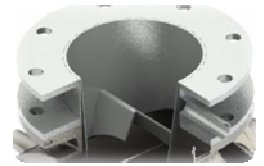
3. Ein- und Auslauf mit Zentrierflansch und Anschlußstutzen glatt
Hygienic-Ausführung
produktberührt (innen) Oberflächengüte
Ra < 0,8 µm, außen < 3,0 µm
inkl. Verbindungsteile, zusammengebaut
Spaltfreier Anschluß am Ein- und Auslauf



4. Granulateinlauf bei Korngröße >500 µm
kubisch bis 10 mm,
aus Edelstahl 1.4307
(DIN) / 304L (AISI)
Hygienic-Ausführung
produktberührt (innen) Oberflächengüte
Ra < 0,8 µm, außen < 3,0 µm
inkl. Verbindungsteile, zusammengebaut



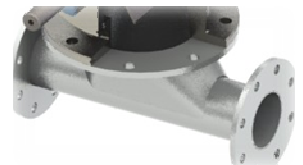
5. Leckluftsammler mit Granulateinlauf aus Edelstahl 1.4307 (DIN) / 304L (AISI)
Hygienic-Ausführung
produktberührt (innen)
Oberflächengüte
Ra < 0,8 µm, außen < 3,0 µm
inkl. Verbindungsteile, zusammengebaut



6. Leckluftsammler für pulverförmige Stoffe aus Edelstahl 1.4307 (DIN) / 304L (AISI)
Hygienic-Ausführung
produktberührt (innen)
Oberflächengüte
Ra < 0,8 µm, außen < 3,0 µm
inkl. Verbindungsteile, zusammengebaut



7. Blasschuh für pneumatische Förderung aus Edelstahl 1.4307 (DIN) / 304L (AISI)
Hygienic-Ausführung
produktberührt (innen)
Oberflächengüte
Ra < 0,8 µm, außen < 3,0 µm
inkl. Verbindungsteile, zusammengebaut



8. Fertigung aus 1.4404 (DIN) / 316L (AISI) inkl. Leckluftsammler/ Granulateinlauf/ Blasschuh

9. Fertigung aus 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI) inkl. Leckluftsammler/ Granulateinlauf/ Blasschuh

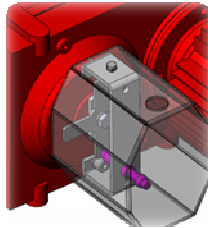
Datasheet

solids - Zellenradschleuse

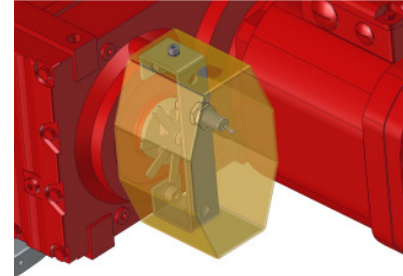
SRVS-Hygienic-Wet



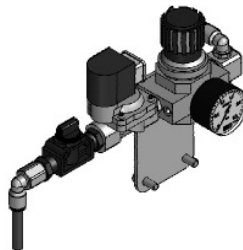
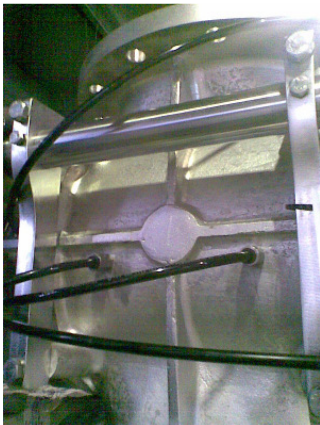
10. Stillstands-
überwachung mit
Stern und Sensor



13. Dosier-Stopp durch Abschalt-
Positionierung des Rotors mit 8-Finger-
Stern und Sensor



11. Blasschuh für pneumatische Förderung aus
Edelstahl 1.4307 (DIN) / 304L (AISI)
druckstoßfest
Hygienic-Ausführung
produktberührt (innen) Oberflächengüte
Ra < 0,8 µm, außen < 3,0 µm
Förderleitungsstutzen mit Clamp-
Verbindung
inkl. Verbindungsteile, zusammengebaut
12. Pneumatische Entleerung der Kammern,
inkl. pneumatische Installation für
kohäsive Produkte



14. elektrische Bauteile außen für Zone 2/22
geeignet
15. elektrische Bauteile außen für Zone 1/21
geeignet
16. **Schutzsystem, Typ SRVS1
druckstoßfest P_{red} 1 bar und
flammendurchschlagsicher, bis
20/min, Daten wie Tabelle der
Grundausführung, Rotor wie in der
Grundausführung beschrieben, nicht
für Metall-Stäube, Zertifikat Nummer
FTZÚ 18 ATEX 0126X.**
17. Nitrierung: Wärmebehandlung durch
Absorption. Eindringtiefe bis 30 µm.
Erzielte Härte: zwischen 500 und 1000 HV.
Behandlung angewandt auf Gehäuse und
Lagerschilde, Rotor aus verschleißfestem
Stahl

Zugehörige Dokumente:

3D-Part: Typ.step (Beispiel : **SRVS15005Y01**. Step)

2D-Einplanungszeichnung: Typ.dxf (Beispiel: **SRVS15005Y01**. dxf)

Auswahlkriterien: SG-ZRS-SRV-DBS

Preisliste: PL-SRVS-Hygienic



solids solutions group
www.solids.de

