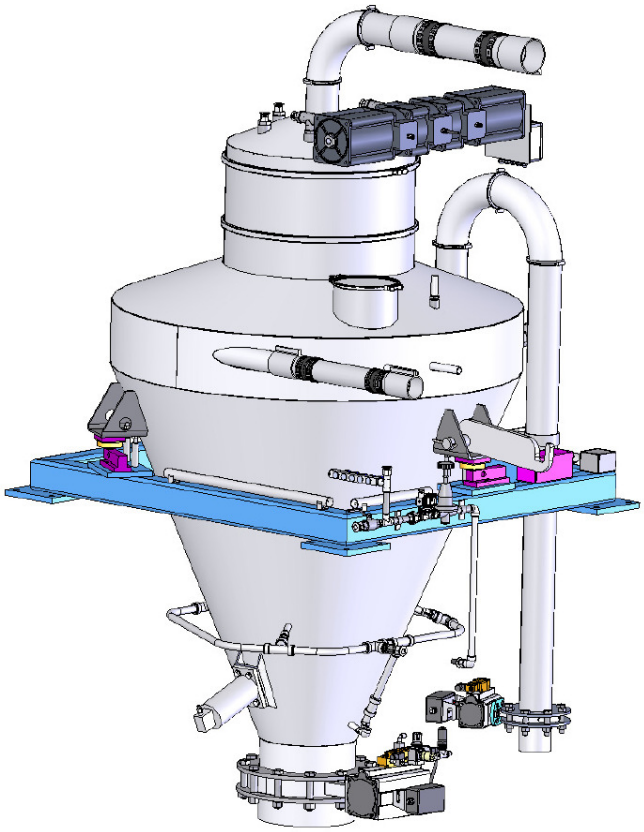
Datasheet
solids - Saugwaage
SVG-13-Clean

Einsatzbedingungen:
Zulässiger Betriebsdruck: atmosphärisch bis minus 800 mbar, Produkttemperatur max: 40° C
Schüttgutdaten:
pulverförmig bis granulatförmig, bis mittlere Härte, mittlere Fließfähigkeit

Typ	Einlauf / -Auslauf-Ø	Bauhöhe	Nutz-Volumen	Wägebereich netto	Gewicht	Auflösung
SVG07013C01	* 50/300 mm	2640 mm	700 dm^3	1000 kg	500 kg	100 g
SVG12013C01	* 50/300 mm	3040 mm	1200 dm^3	2000 kg	580 kg	100 g
SVG17013C01	* 50/300 mm	3440 mm	1700 dm^3	2000 kg	660 kg	200 g
SVG22013C01	* 50/300 mm	3840 mm	2200 dm^3	4000 kg	740 kg	200 g

* andere Einlauf-Ø siehe Optionen

Grundausführung:
Stahlschweißkonstruktion – Edelstahl 1.4306
Vacuumbehälter mit tangentialem Produkteintritt
Auslauf mit Drehklappe Typ DKA300, pneumatisch betätigt
Überdruckventil +100 mbar
Hochleistungsabscheider mit Filterelementen im Oberteil mit pneumatischer Abreinigung und Steuerung
Stabiler Wägerahmen aus Profilstahlrohr zur Aufnahme von 3 Wägemodulen, Genauigkeitsklasse C3. Die Wägemodule beinhalten Wägezelle, Krafteinleitungs- und Montageteile. Alle Anschlüsse des Behälters (Schüttgut, Pneumatik, Elektrik) sind kraftnebenschlußarm optimiert.
Pendelluftleitung DN100 mit Drehklappe Typ DKA, pneumatisch betätigt
innen für Zone 20 geeignet
Oberflächenbehandlung: Gebeizt oder gebürstet und passiviert
Oberflächenbehandlung Kohlenstoffstahlteile:
chemisch entzundert, Grundanstrich 40 µm Zinkphosphat
Deckanstrich 40 µm 2-Komponenten-Polyurethan, RAL5012 blau



Freigabe:	MIGSA		SST		H. Linder	
	Datum:	Kurzzeichen:	Datum:	Kurzzeichen:	Datum:	Kurzzeichen:

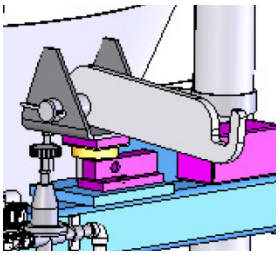
Preliminary
Änderungen vorbehalten

S.S.T.-Schüttguttechnik Maschinenbau GmbH
Lechwiesenstr. 21, 86899 Landsberg / Lech
Tel. 0049 (0)8191-3359-50 / Fax 0049 (0)8191-3359-55
Mail SST@solids-service.de **www.solids.de**

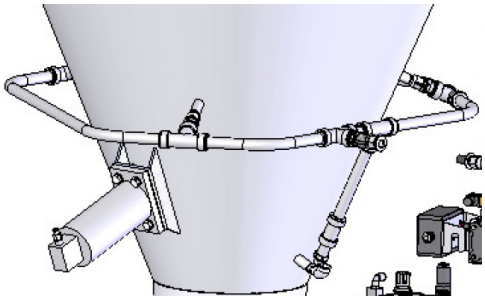
Datasheet
solids - Saugwaage
SVG-13-Clean

Optionen:

1. produktberührte Teile aus 1.4404
2. produktberührte Teile aus 1.4571
3. elektrische Bauteile außen für Zone 2/22 geeignet, mit Erdung
4. elektrische Bauteile außen für Zone 1/21 geeignet, mit Erdung
5. abweichende Einlauf-Ø:
   Ø65 mit entsprechender Erweiterung des Hochleistungsabscheiders,
   Ø80 mit entsprechender Erweiterung des Hochleistungsabscheiders
6. Filteroption für kohäsive Produkte:
   Einlauf-Ø50 mit entsprechendem Hochleistungsabscheider,
   Einlauf-Ø65 mit entsprechender Erweiterung des Hochleistungsabscheiders,
   Einlauf-Ø80 mit entsprechender Erweiterung des Hochleistungsabscheiders
7. Anschlußteil mit Kompensator DN300, 250, 200, 150
8. Vorrichtung und Abgleich mit Prüfgewichten



9. Verkabelung auf Klemmenkasten
10. Füllstandsmelder als zusätzliche Überfüllsicherung
11. Austragshilfe: Belüftung mit Vibra-Pads inkl. pneumatische Installation



12. pneumatischer Klopfer am Konus mit Installation
13. Vibrator am Auslauf
14. Austragshilfe: Schwingtrichter Typ EVS900
15. Schweißungen durchgehend spaltfrei

Zugehörige Dokumente:

3D-Part: Typ.step (Beispiel : **SVG07013C01.** Step)
2D-Einplanungszeichnung: Typ.dxf (Beispiel: **SVG07013C01.** dxf)
Auswahlkriterien: SG-SVG
Preisliste: PL-SVG-13-Clean

S.S.T.-Schüttguttechnik Maschinenbau GmbH
Lechwiesenstr. 21, 86899 Landsberg / Lech
Tel. 0049 (0)8191-3359-50 / Fax 0049 (0)8191-3359-55
Mail SST@solids-service.de **www.solids.de**