



Datasheet

solids - Taktsaugfördergerät

VacuFill TSF-Clean



Einsatzbedingungen:

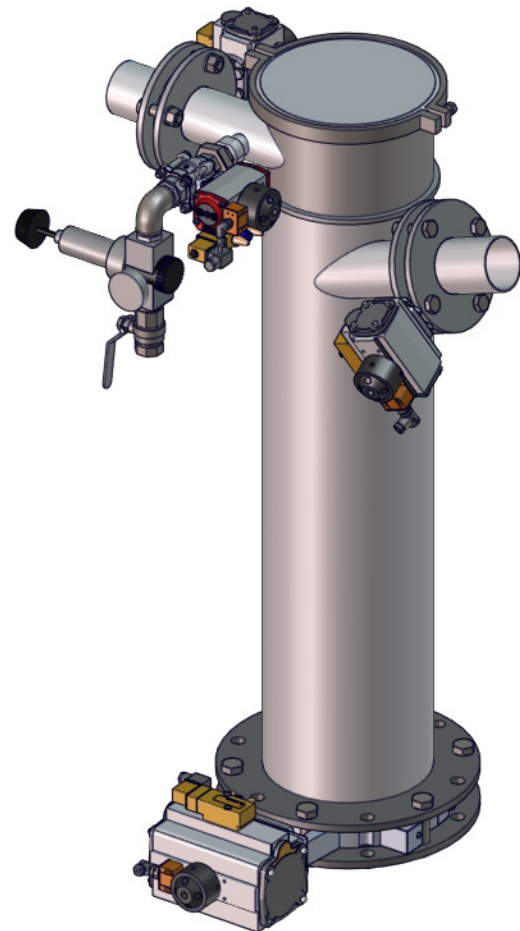
- Zulässiger Betriebsdruck: >0,1 bar absolut bis atmosphärisch, Produkttemperatur max: 100°C
- Min/Max Umgebungstemperatur. -10 °C ≤ T ≤ 50 °C, getrocknete Druckluft erforderlich
- Schüttgutdaten: pulverförmig bis granulatformig, bis mittlere Härte, frei fließend bis beschränkt fließende Produkte

Typ	Nutzvolumen dm3	Taktzeiten (s) *)	Einlauf-Ø/ Behälter-Ø mm	Bauhöhe mm	Gewicht kg
TSF50150C01	4,5	10-15	50/150	550	40
TSF80250C01	35	18-23	80/250	1255	80
TSF80350C01	50	25-30	80/350	1131	120

*) bis maximale Förderleitungslänge von 20 m, genaue Festlegung ist projektabhängig

Grundausrüstung:

- Staubgehäuse und Filtergehäuse
Stahlschweißkonstruktion – Edelstahl 1.4306
- Schweißungen Edelstahlteile durchgehend spaltfrei
- mit Filter aus porösem Edelstahl-Sintermaterial zur Staubabscheidung
- Materialeinlass: Drehklappe Typ DKA-Clean
- Materialauslass: Drehklappe Typ DKA-Clean
- Vacuum-Anschluß: Drehklappe Typ DKA-Clean DN80
- Druckluft Filterabreinigung: Kugelhahn DN25, Druckregler und Handkugelhahn
- demontierbar, reinigbar
- Drehklappen und Kugelhahn mit Namur Magnetventilen und Näherungsschaltern ausgerüstet
- Füllzyklus nur über Zeit möglich
- Oberflächenbehandlung Edelstahlteile: Gebeizt und passiviert



Kein Gerät nach ATEX-Richtlinie 2014/34/EU, jedoch produktberührt (innen) in den Zonen 20-21-22 einsetzbar. Zusätzliche elektrische Bauteile müssen für die gewählte ATEX-Zone zugelassen sein.

Freigabe:	MIGSA	HSS
Datum:	Kurzzeichen:	Datum: Kurzzeichen:

Preliminary
Änderungen vorbehalten



Hosokawa solids solutions
www.solids.de



Datasheet

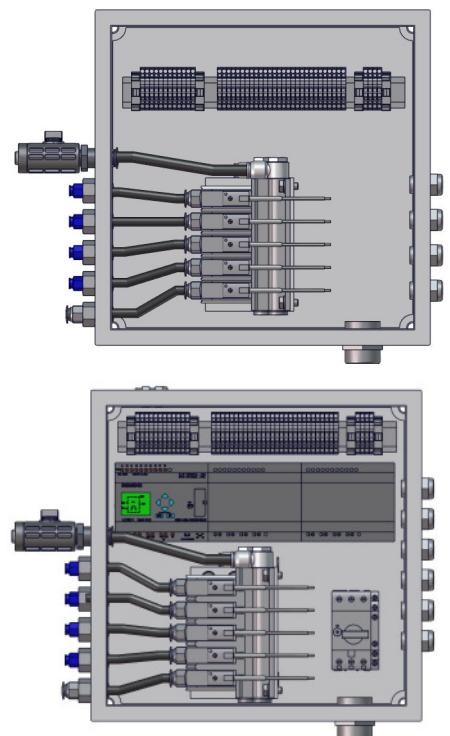
solids - Taktsaugförderergerät

VacuFill TSF-Clean



Optionen:

1. elektropoliert
2. komplett aus 1.4404
3. komplett aus 1.4571
4. ----
- 5.1 angebauter Anschlusskasten für Pneumatik aus Edelstahl; Endschalter und Sensoren sind auf Klemmenleisten aufgelegt. Gerät fertig verschlaucht und verkabelt
- 5.2 Anschlusskasten wie Option 5.1 mit zusätzlicher integrierter Mikro-SPS-Steuerung einschließlich des Leistungsteils, mit Bedienpaneel mit Anzeige in der Türe des Schrankes montiert. In der Anzeige werden die für die Bedienung notwendigen einstellbaren Parameter angezeigt. Die Steuerung kann mittels Ethernet mit einer geordneten Steuerung kommunizieren. Das Gerät ist verkabelt, verschlaucht, getestet und betriebsbereit.
6. ----
7. ----
8. elektrische Bauteile außen für Zone 2/22





Datasheet

solids - Taktsaugfördergerät

VacuFill TSF-Clean



9. Klauen-Vacuum-Pumpe, mit Drehstrommotor 400V 50HZ IP54

	Rohrleitungs-Ø mm *)	Luftmenge Nm ³ /h	Antriebsleistung	Enddruck bar abs.	Gewicht kg
9.1	50	140	3,0 kW	0,06	180
9.2	65	250	4,0 kW	0,10	240
9.3	80	390	7,5 kW	0,15	240

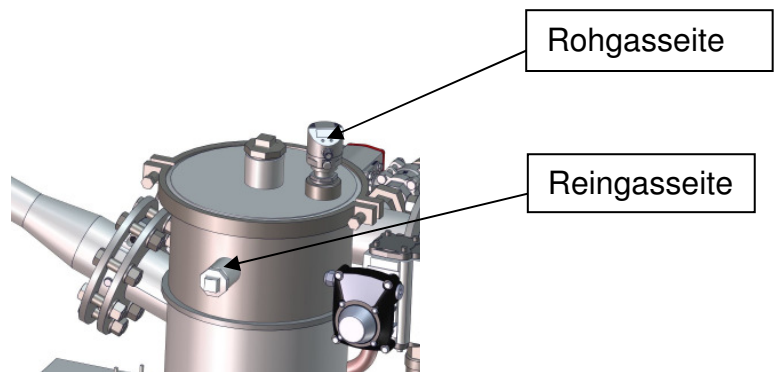
*) Richtwert

9.4 mit integrierten Frequenzumrichter und zugehörigen Bedienpaneel

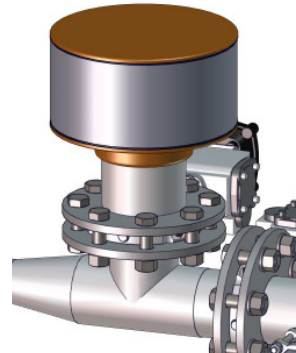
10. Drucksensor

10.1 auf der Rohgasseite

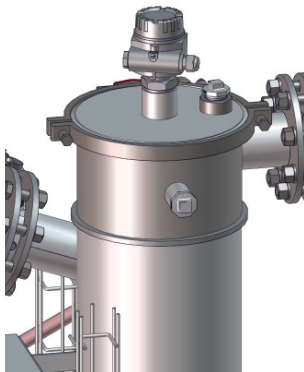
10.2 auf der Reingasseite



11. Falschluffventil, bestehend aus T-Stück, Drehklappe Typ DKA-Clean und Filter, inkl. Magnetventil und Näherungsschalter



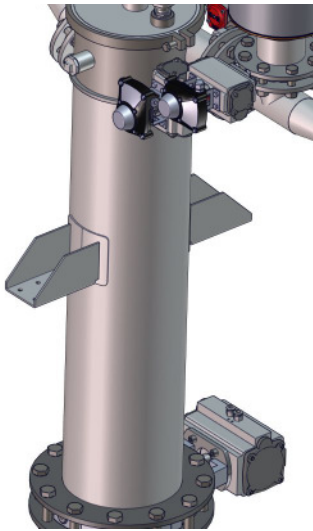
12. Füllstandsmelder für Produkt-Maximum





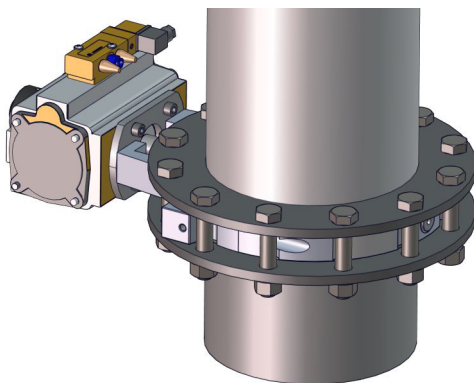
Datasheet
solids - Taktsaugfördergerät
VacuFill TSF-Clean

13. 2 angeschweißte Prätzen am Behälter

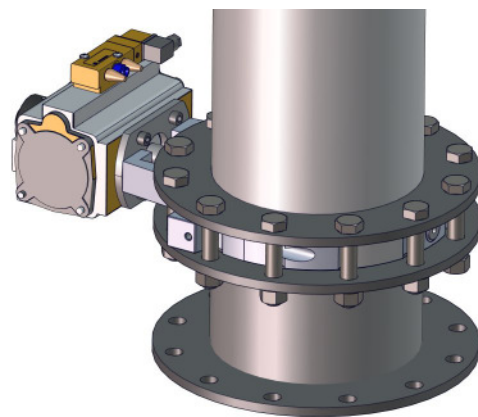


14. Auslaufoptionen:

14.1 Flansch PN10 mit glattem Stutzen



14.2 Stutzen mit 2 Flanschen PN10





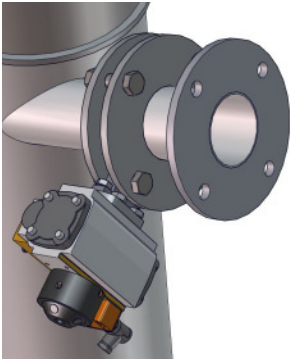
Datasheet

solids - Taktsaugförderergerät

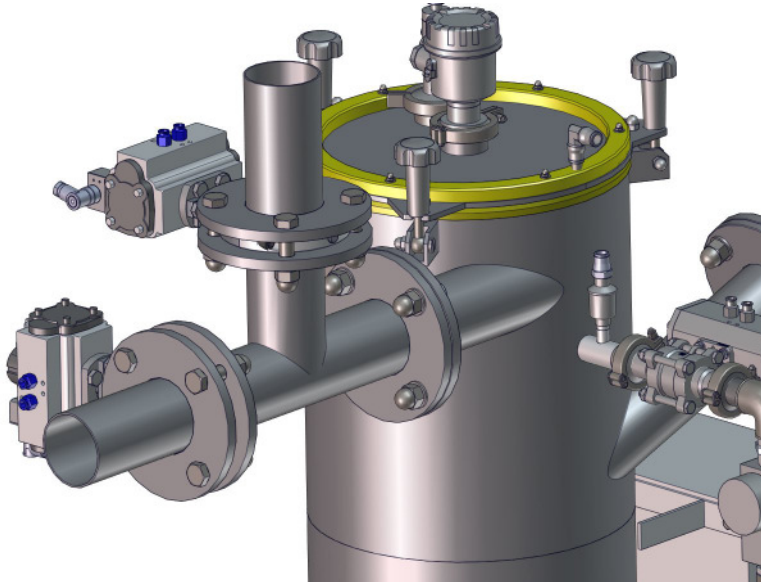
VacuFill TSF-Clean



15. Materialeinlass: Glatter Flansch PN10



16. Mit 2 Vacuum-Anschlüsse: bestehend aus T-Stück und 2 Drehklappen Typ DKA-Clean



17. Materialauslass: Drehklappe Typ DKA-D-Clean

Zugehörige Dokumente:

3D-Part: Typ.step (Beispiel : **TSF50150C01**. Step)

2D-Einplanungszeichnung: Typ.dxf (Beispiel: **TSF50150C01**. dxf)

Auswahlkriterien: SG-TSF

Preisliste: PL-TSF-Clean

Liste Zeichnungsnummern: Draw-No-List_TSF-Clean



Hosokawa solids solutions
www.solids.de