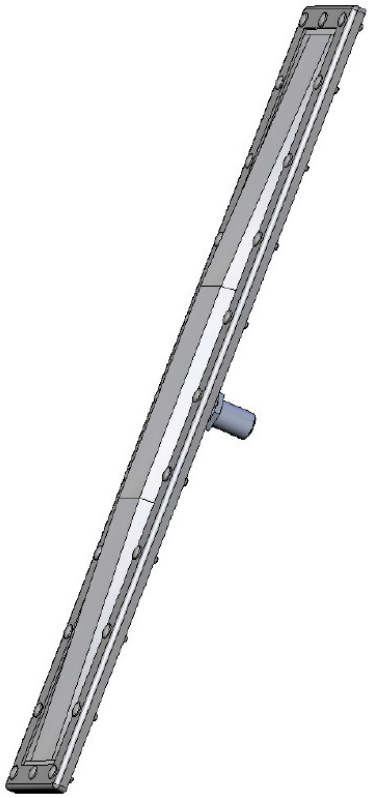
Datasheet
solids - Belüftungsbahn
ADS-Clean

Einsatzbedingungen:

Der max. statische Druck im Silo kann bis zu 1 barÜ betragen, abhängig von der Höhe der Schüttgutsäule und / oder der Entlüftung
zulässige Produkttemperatur max.: 140° C
Schüttgutdaten:
pulverförmig < 0,5 mm, bis mittlere Härte,
frei fließende bis beschränkt fließende Produkte, fluidisierbare Schüttgüter

Typ	Baulänge	Gewicht
ADS0500C01	0,5 m	10 kg
ADS1000C01	1,0 m	15 kg
ADS1500C01	1,5 m	20 kg
ADS2000C01	2,0 m	25 kg



Grundausführung:

Rahmen Stahlschweißkonstruktion und
Rückwandblech aus Edelstahl 1.4306 (DIN) / 304L (AISI)
Belüftungsgewebe aus Polyester 4 – 5 mm dick
mit Anschlußstutzen G 1“ Außengewinde
Oberflächenbehandlung:
Gebeizt oder gebürstet und passiviert

einzustellender Vordruck in bar Ü				
spez. Luftverbrauch in Nm³/m² min	Länge der Bahn in m			
	0,5	1	1,5	2
1	nicht einstellbar	nicht einstellbar	nicht einstellbar	1,0
2	nicht einstellbar	1,0	2,0	3,0
2,5	nicht einstellbar	1,6	2,8	3,8
3	nicht einstellbar	2,0	4,0	4,6
3,8	1,0	--	--	--

Freigabe:	MIGSA		SST		H. Linder	
	Datum:	Kurzzeichen:	Datum:	Kurzzeichen:	Datum:	Kurzzeichen:

Preliminary
Änderungen vorbehalten

solids solutions group
www.solids.de

Optionen:

1. Rahmen und Rückwandblech aus Edelstahl 1.4404 (DIN) / 316L (AISI)

2. Rahmen und Rückwandblech aus Edelstahl 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI)

3. Gewebe mit Antistatik-Faser für Zone 21 und 22

4. Ringleitung aus Gummischläuchen und Blenden mit Anschlussteile für 2 angeschlossene ADS

5. Ringleitung aus Gummischläuchen und Blenden mit Anschlussteile für 3 angeschlossene ADS

6. Ringleitung aus Gummischläuchen und Blenden mit Anschlussteile für 4 angeschlossene ADS

7. pneumatische Installation NW ½“, bestehend aus: Kugelhahn handbetätigt, 2/2-Wege-Magnetventil, Druckregler, nach separatem Datasheet

8. geeignet bis 250°C mit Spezial-Gewebe

Zugehörige Dokumente:

3D-Part: Typ.step (Beispiel : **ADS1000C01.** Step)
2D-Einplanungszeichnung: Typ.dxf (Beispiel: **ADS1000C01.** dxf)
Auswahlkriterien: SG-ADS
Preisliste: PL-ADS-Clean