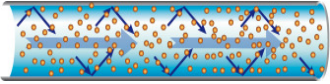
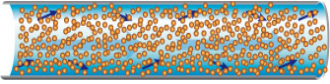
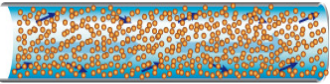
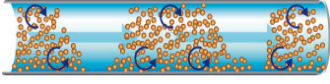
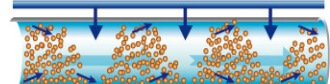
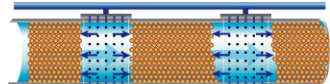
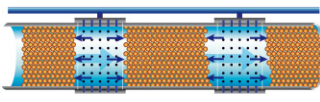
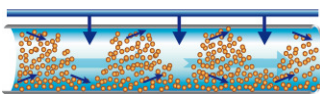
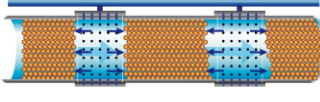


**solids Pneumatische Fördersysteme** – Für jedes Produkt und jede Aufgabenstellung das vorteilhafte System

Strömungsformen	Beschreibung	Unterdruck bis bar (abs.)	Überdruck bis bar (abs.)	Körnung von - bis µm (mm)	Geschwindigkeit m/sec Anf. End.	Beladung µ kg/Prod kg/Gas	Beispielprodukt
<b>solids Fly Pneu</b> 	<b>Flugförderung</b> Klassisches Flugfördersystem für Saug- und Druckbetrieb. Partikel und Partikelwolken oder -strahlen werden vom Luftstrom getragen.	0,5	2,5	0,0005 - 20	<b>Produkt</b> 12 - 36 <b>Luft</b> 15 - 45	bis ca. 10	Mehle, Getreide, Grieß, Stäube, Schnitzel, Pulver
<b>solids Fluid Pneu</b> 	<b>Dichtstromdruckförderung</b> Fluidisierte Pulver werden als homogenes Material-/Luftgemisch unter Ausnutzung der Schubkraft gefördert.	0,2	4,0	0,01 - 1	<b>Produkt</b> 3 - 15 <b>Luft</b> 5 - 20	15 - 30	Zement, Kalksteinmehl, Flugasche, Bentonit, Branntkalk, Kalkhydrat, Adsorbens, Pulver, Terephthalsäure, Kreide
<b>solids Vacu Fill</b> 	<b>Dichtstrom-Takt-Saugförderung</b> Die Produkte werden fluidisiert oder durchströmt unter Ausnutzung der Saugkraft gefördert.	0,2	/	0,01 - 5	<b>Produkt</b> 1 - 15 <b>Luft</b> 3 - 20	15 - 30	Stäube, Kunststoffgranulate, Fasern, Mineralstoffe, Mehle, Grieße, Lebensmittelgranulate
<b>solids Step Pneu</b> 	<b>Schubförderung mit indizierter Pfropfenbildung.</b> Körnige Produkte mit engem Kornspektrum werden als Säulen od. Pfropfen durchströmt und „geschoben“. Durch Luftimpulse wird die Pfropfenströmung indiziert.	/	6,0	1 - 10	<b>Produkt</b> 0,5 - 10 <b>Luft</b> 1 - 15	20 - 40	Sande, Granulate, Asche, Nüsse, Erbsen, Bohnen, HOK, Tabletten, Pastillen, Kaffeebohnen
<b>solids Split Pneu</b> 	<b>Dichtstromförderung mit Nebenleitung</b> u. Düsen oder Boostern für schwierige Schüttgüter. Längere Pfropfen werden aufgelöst um Verstopfung zu vermeiden.	/	4,0	0,001 - 1	<b>Produkt</b> 3 - 15 <b>Luft</b> 5 - 20	15 - 40	Mineralstoffe, Titandioxyd, Metalloxyde, Kreide, Milchpulver, Pasten PVC, Staubruß, Bleioxyd, Metallpulver
<b>solids Puls Pneu</b> 	<b>Pfropfenförderung mit Nebenleitung, Impulsventil und Relaisstationen.</b> Pfropfen werden erzeugt und erhalten und als solche durch die Förderleitungen geschoben. Schonendstes Langsamfördersystem für empfindliche und schleißende Produkte. <b>Vollrohr-System</b>	/	5,0	0,001 - 10	<b>Produkt</b> 0,5 - 6 <b>Luft</b> 1 - 9	20 - 60	Zucker, Sprühgranulate, Instantprodukte, aufgefettete, Milchpulver, Siliciumcarbid, Schleifmittel, harte Mineralstoffe, Natriumperkarbonat, Instantkaffee, Adipinsäure, Perlrüß, Flocken, Chips

<p><b>solids Vibro Puls Pneu</b></p> 	<p><b>Pfropfenförderung mit Nebenleitung, Impulsventil und Relaisstationen.</b> Nicht fließfähige Produkte werden mit Vibration und Druck in die Förderleitungen eingebracht, Pfropfen werden erzeugt und erhalten und als solche entmischungsfrei durch die Förderleitungen geschoben.</p>	/	5,0	0,0005 - 20	<b>Produkt</b> 0,5 - 10 <b>Luft</b> 1 - 15	20 - 100	Feuchte Sande, zentrifugenfeuchte Feststoffe, kohäsive Produkte, Gemenge, Fertigmischungen, Trockenputze mit Leichtstoffen, Recycling-Material, Scherben, Kohle, Koks
<p><b>solids Vacu Dense</b></p> 	<p><b>Vakuum-Pfropfenförderung mit Impulsventil und Druck-Nebenleitung</b> für langsame und schonende Saugförderung. <b>Vollrohr-System</b></p>	0,2	/	0,001 - 5	<b>Produkt</b> 0,5 - 10 <b>Luft</b> 2 - 15	20 - 40	Sprühgranulate, Instantprodukte, harte Mineralstoffe, Milchpulver, Sande, Granulate, Asche, Hülsenfrüchte, Flocken, Chips, Perlrüß, Adipinsäure
<p><b>solids Truck Discharge</b></p> 	<p><b>Pfropfenförderung mit Nebenleitung, Impulsventil und Relaisstationen</b> wie „solids Puls Pneu“ unter Verwendung des Silofahrzeugs als Druckgefäß</p>	/	3,0	0,01 - 10	<b>Produkt</b> 0,5 - 6 <b>Luft</b> 1 - 9	20 - 60	Zucker, Sprühgranulate, Instantprodukte, aufgefettete Milchpulver, Siliciumcarbid, Schleifmittel, harte Mineralstoffe, Natriumperkarbonat, Instantkaffee, Adipinsäure, Perlrüß, Flocken ,Chips